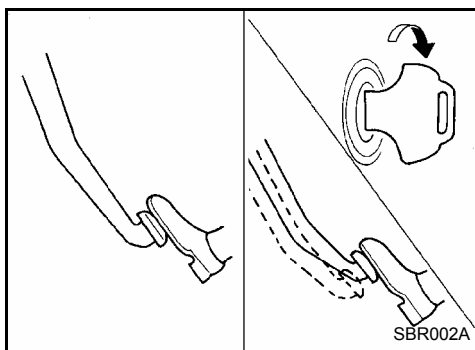


制动助力器

车上维修



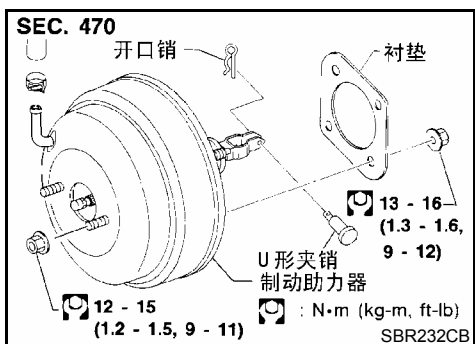
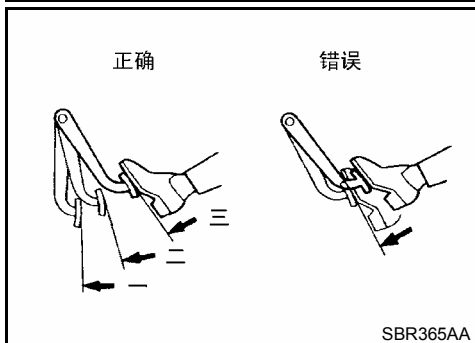
车上维修操作

检查

1. 停止发动机，踩下制动踏板几次。检查确保踏板行程不会改变。
2. 踩下制动踏板，然后起动发动机。如果踏板微微下沉，则其工作正常。

检查气密性

1. 起动发动机，1到2分钟以后关闭。缓慢踩下制动踏板几次。第一次时踏板下行应多一些，以后逐渐升高。
2. 在发动机运转时踩下制动踏板，然后在踏板压下时停止发动机。踏板压下 **秒钟**，踏板行程不应改变。



拆卸

注意:

- 注意不要让制动液溅落到涂漆的表面上，它可能会引起漆面损坏。如果制动液溅落到涂漆表面上，应立即用水将它冲掉。
- 在拆卸制动助力器中，要小心不让制动系统管路变形或弯曲。

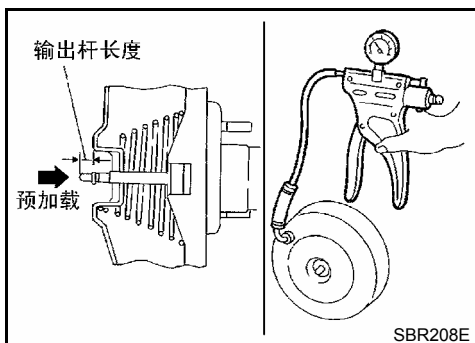
检查

输出杆长度检查

1. 用手动真空泵来给制动助力器施加-66.7 kPa (-667 mbar, -500 mmHg, -19.69 inHg) 的真空压力。
2. 向输出杆上施加19.6 N (2 kg, 4.4 lb) 的预加载荷。
3. 检查输出杆的长度。

规定长度:

10.275 -10.525 mm (0.4045 -0.4144 mm)



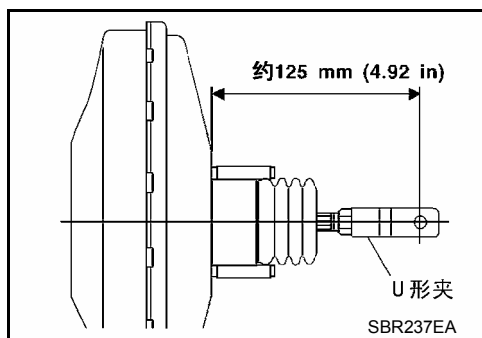
制动助力器

NJBR0026

安装

注意：

- 在安装制动助力器中要小心，不要让制动主管变形或弯曲。
- 如U形夹销损坏就应当更换。
- 重新注入新制动液“DOT 3 或 DOT 4”。
- 排放掉的制动液切勿再使用。
- 安装时要小心，不要损坏制动助力器安装螺栓的螺纹。由于安装角度较小，螺纹会受到前隔板的损坏。



1. 在安装制动助力器之前，要先临时把叉杆调整到图示尺寸。
2. 装好制动助力器，然后轻轻拧紧好固定螺母（制动踏板托架至总泵螺母）。
3. 用U形夹销把制动踏板和制动助力器连接起来。
4. 拧紧固定螺母。

技术参数：

13 - 16 N · m (1.3 - 1.6 kg-m, 9 - 12 ft-lb)

5. 安装总泵。参见BR-15, 18 “总泵”中的“安装”部分。
6. 排掉空气。参见BR-8页的“排掉制动系统中的空气”。